

ICH 300 US

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Kurt BAETTIG
Serial No. : (not yet assigned) Group Art Unit :
Filed : September 26, 2003 Examiner :
For : COPPER COMPLEX MONOAZO DYES AND
THEIR PREPARATION AND USE

Date: September 26, 2003

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT UNDER 37 C.F.R. §1.55(a)

Sir:

Applicants are filing the present application claiming the benefit, under the conditions specified in 35 U.S.C. §119, of the filing date of prior EPO application 02405827.3 filed September 26, 2002.

Applicants herein submit a certified copy of the priority application pursuant to 37 C.F.R. § 1.55(a).

Respectfully submitted,

Attorney for Applicants



By: Dara L. Onofrio
Reg. No. 34,889

1133 Broadway - Suite 1600
New York, N.Y. 10010
(212) 871-6112



**Eur päisches
Patentamt**

**Eur pean
Patent Office**

**Office européen
des brevets**

Bescheinigung

Certificate

Attestation

Die angehefteten Unterla-
gen stimmen mit der
ursprünglich eingereichten
Fassung der auf dem näch-
sten Blatt bezeichneten
europäischen Patentanmel-
dung überein.

The attached documents
are exact copies of the
European patent application
described on the following
page, as originally filed.

Les documents fixés à
cette attestation sont
conformes à la version
initialement déposée de
la demande de brevet
européen spécifiée à la
page suivante.

Patentanmeldung Nr. Patent application No. Demande de brevet n°

02405827.3

Der Präsident des Europäischen Patentamts;
Im Auftrag

For the President of the European Patent Office

Le Président de l'Office européen des brevets
p.o.

R C van Dijk



Anmeldung Nr:
Application no.: 02405827.3
Demande no:

Anmeldetag:
Date of filing: 26.09.02
Date de dépôt:

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s):

ILFORD Imaging Switzerland GmbH
Route de l'Ancienne Papeterie,
Case postale 160
1723 Marly 1
SUISSE

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention:
(Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung.
If no title is shown please refer to the description.
Si aucun titre n'est indiqué se referer à la description.)

Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe, deren Herstellung und Verwendung

In Anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed /Priorité(s)
revendiquée(s)
Staat/Tag/Aktenzeichen/State/Date/File no./Pays/Date/Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation/International Patent Classification/
Classification internationale des brevets:

C09D11/00

Am Anmeldetag benannte Vertragsstaaten/Contracting states designated at date of
filing/Etats contractants désignées lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe, deren Herstellung und Verwendung

Technisches Gebiet

- 5 Die Erfindung bezieht sich auf neue Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe und ihre Salze, ein Verfahren zu ihrer Herstellung, ihren Einsatz in Färbe- und Druckverfahren sowie auf Farbstoffpräparationen, die diese Farbstoffe enthalten, insbesondere wässrige Tinten für den Tintenstrahldruck.

10

Stand der Technik

Beim Tintenstrahldruck sind im wesentlichen zwei Verfahren zu unterscheiden:

- Beim kontinuierlichen Tintenstrahldruck wird unter Druck aus einer Düse ein Tintenstrahl erzeugt, der in einem gewissen Abstand von der Düse in einzelne Tröpfchen zerfällt. Die einzelnen Tröpfchen werden je nachdem, ob eine Bildstelle bedruckt werden soll oder nicht, in einen Auffangbehälter abgelenkt oder auf das
15 Aufnahmемaterial aufgebracht. Dies geschieht beispielsweise dadurch, dass auf Grund vorgegebener digitaler Daten nicht benötigte Tröpfchen elektrisch aufgeladen und anschliessend in einem statischen elektrischen Feld in den Auffangbehälter
20 abgelenkt werden. Auch das umgekehrte Verfahren ist möglich, in dem ungeladene Tröpfchen in den Auffangbehälter abgelenkt werden.

Beim nichtkontinuierlichen Verfahren, dem sogenannten "Drop on demand", werden die Tintentropfen nur dann erzeugt, wenn auf Grund der digitalen Daten ein Bildpunkt dargestellt werden muss.

25

- Heutige Tintenstrahldrucker müssen aus wirtschaftlichen Gründen immer schneller drucken können. Für solche Drucker geeignete Aufzeichnungsmaterialien müssen deshalb die Tinten besonders rasch aufnehmen können. Für diesen Zweck besonders geeignet sind Aufzeichnungsmaterialien, die nanoporöse anorganische
30 Verbindungen wie Oxide oder Oxid-hydroxide enthalten.

Auf solche Weise hergestellte Bilder müssen eine gute Haltbarkeit auch unter ungünstigen klimatischen Bedingungen aufweisen. Das ist nur mit einem, auf diese nanoporösen Aufzeichnungsmaterialien, fein abgestimmten System von Tinten (respektive den darin enthaltenen Farbstoffen) möglich.

- 35 Solche Aufzeichnungsmaterialien mit heute erhältlichen Tinten erfüllen nicht alle an sie gestellten Anforderungen. Insbesondere muss die Lagerbeständigkeit der auf diesen Materialien hergestellten Bilder verbessert werden. Solche Bilder sind im Kontakt mit Aussenluft, die normalerweise Verunreinigungen wie beispielsweise

se Ozon und Stickstoffoxide enthält, auch im Dunkeln nicht besonders stabil. Sie werden im Kontakt mit der Aussenluft nämlich innerhalb kurzer Zeitspannen sehr stark verändert oder sogar zerstört. Diese Phänomene werden beispielsweise im Hardcopy Supplies Journal 6 (7), 35 (2000) beschrieben.

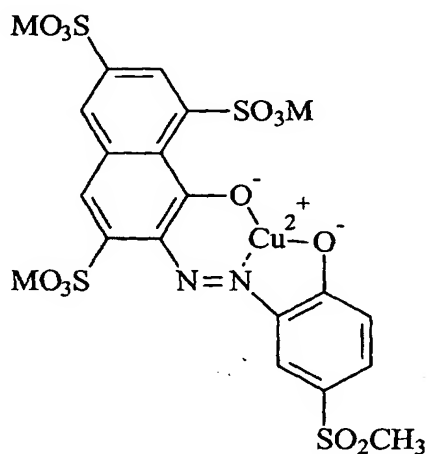
5

Obwohl schon eine ganze Anzahl Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe mit purpurnem oder rotem Farbton zur Verwendung im Tintenstrahldruck vorgeschlagen worden sind, vermag noch keiner alle an ihn gestellten Anforderungen zu erfüllen, insbesondere nicht in Bezug auf die Lagerfähigkeit von ihn enthaltenden Bildern

10

im Dunkeln im Kontakt mit Verunreinigungen enthaltender Aussenluft.

Der Kupferkomplex-Monoazofarbstoff der Formel (I) wird in der Patentanmeldung EP 1'086'999 (Beispiel 19) beschrieben.

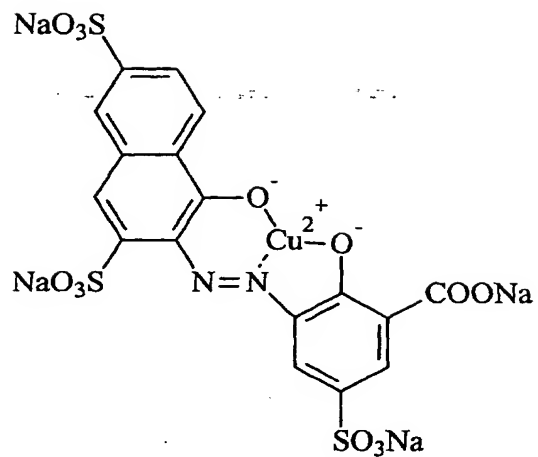


15

(I)

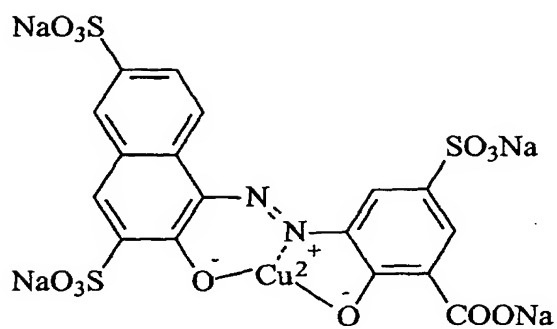
Die Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe der Formeln (II) und (III) werden in der Patentanmeldung JP 2000-265'099 beschrieben.

20



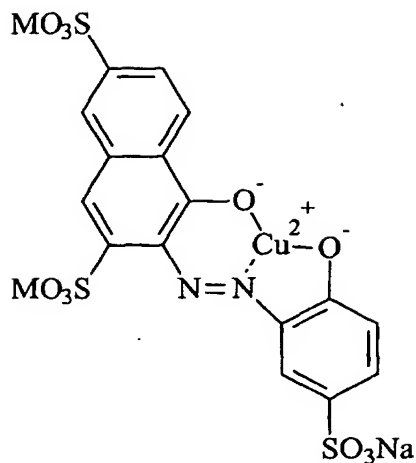
(II)

5



(III)

- 10 Der Kupferkomplex-Monoazofarbstoff der Formel (IV) wird in der Patentanmeldung JP 63-30'573 beschrieben.



(IV)

- 5 Alle diese Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe des Standes der Technik vermögen in der Praxis im Tintenstrahldruck nicht alle an sie gestellten Anforderungen zu erfüllen, wenn es darum geht, mit ihnen Tinten herzustellen, die auf nanoporösen Aufzeichnungsmaterialien Purpurfärbungen mit möglichst hoher Brillanz ergeben und gleichzeitig die Lagerfähigkeit der auf diesen Materialien mit diesen Farbstoffen hergestellten Bilder im Dunkeln im Kontakt mit Verunreinigungen enthaltender Aussenluft verbessern, ebenso wie die Diffusionsbeständigkeit der Farbstoffe bei hoher Feuchtigkeit und Wärme.

- 15 Farbstoffe für solche Tinten müssen eine gute Löslichkeit in der mehrheitlich wässrigen Tintenflüssigkeit aufweisen, sie müssen ins Aufnahmematerial eindringen und dürfen keine Aggregation an der Oberfläche des Aufnahmematerials zeigen ("Bronzing"). Sie müssen Bilder mit einer hohen optischen Dichte, einer guten Wasserfestigkeit, einer guten Lichtechtheit und einer guten Lagerstabilität auch unter ungünstigen Bedingungen ergeben. Sie müssen in der Tinte stabil sein, auch wenn diese lange Zeit unter ungünstigen Bedingungen gelagert wird.

Verschiedene Zusammensetzungen für Tinten sind vorgeschlagen worden. Typische Tinten enthalten einen oder mehrere Farbstoffe oder Pigmente, Wasser, organische Hilfslösungsmittel und andere Zusätze.

- 25 Die Tinten müssen die folgenden Anforderungen erfüllen:

(1) Die Tinte ergibt Bilder hochstehender Qualität auf allen möglichen Aufnahmematerialien.

- (2) Die Tinte ergibt Bilder mit guter Wasserfestigkeit.
- (3) Die Tinte ergibt Bilder mit guter Lichtbeständigkeit.
- (4) Die Tinte ergibt Bilder mit hervorragender Abriebfestigkeit.
- (5) Die Tinte ergibt Bilder mit hervorragender Lagerbeständigkeit bei hoher Temperatur und Feuchtigkeit.
- (6) Die Tinte verstopft die Tintenstrahldruckerdüsen nicht, auch wenn diese längere Zeit während Druckpausen nicht abgedeckt sind.
- (7) Die Tinte kann lange Zeit gelagert werden, ohne dass ihre Qualität abnimmt.
- (8) Die physikalischen Eigenschaften der Tinte, wie Viskosität, Leitfähigkeit und Oberflächenspannung liegen alle innerhalb vorgegebener, für die Anwendung geeigneter Grenzen.
- (9) Die Tinte muss ungiftig, unbrennbar und unschädlich sein.

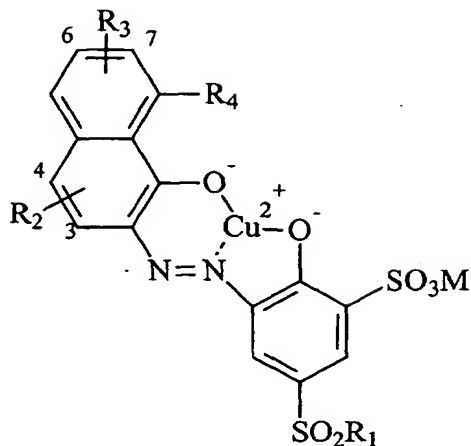
15 Beschreibung der Erfindung

Ziel der Erfindung ist die Bereitstellung neuer Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe mit rotem oder purpurnem Farbton, die gleichzeitig lichtecht, wasserfest, diffusionsbeständig und gut löslich sind. Sie ergeben Bilder oder Färbungen mit allgemein guten Eigenschaften, insbesondere im Tintenstrahl-
druck, wo sie Bilder auf nanoporösen Aufzeichnungsmaterialien mit verbesserter Lagerbeständigkeit im Dunkeln im Kontakt mit Verunreinigungen enthaltender Aussenluft ergeben und die auch bei längerer Lagerung bei hoher Temperatur und Feuchtigkeit nicht oder höchstens in unbedeutendem Ausmass unscharf werden.

Ein weiteres Ziel der Erfindung ist die Bereitstellung flüssiger Farbstoffpräparationen, die diese Farbstoffe enthalten, insbesondere von Tinten für den Tintenstrahl-
druck, die auf allen möglichen Aufnahmematerialien wie unbeschichtetem oder beschichtetem Papier, beschichtetem oder unbeschichtetem, opakem oder durchsichtigem Kunststoffträger eine spektral unveränderte Farbe ergeben.

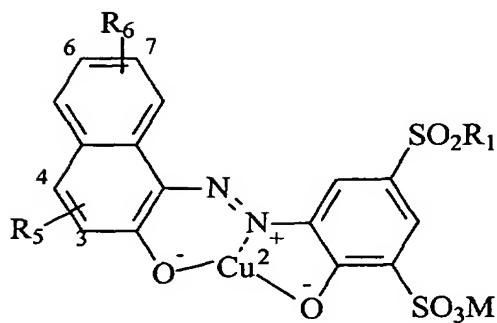
Ein weiteres Ziel der Erfindung ist die Bereitstellung von Tinten, die alle vorhin erwähnten Anforderungen erfüllen.

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf neue Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe der allgemeinen Formeln (V)



(V)

und (VI)



(VI)

5

worin

- 10 M für Wasserstoff, ein Metallkation oder ein Ammoniumkation, das gegebenenfalls einen oder mehrere Alkylreste oder substituierte Alkylreste oder Alkylether von Diolen mit jeweils 1 bis 18 Kohlenstoffatomen aufweist, steht;
- 15 R₁ für Alkyl mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen, substituiertes Alkyl mit 2 bis 4 Kohlenstoffatomen, wobei die Substituenten aus der Gruppe bestehend aus Hydroxy und Sulfato ausgewählt werden; Alkenyl mit 2 bis 4 Kohlenstoffatomen steht;
- R₂ für Wasserstoff oder SO₃M steht;
- 20 R₃ für Wasserstoff, SO₃M, NH₂, NHCOD₁, wobei D₁ unsubstituiertes oder substituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, wobei die Substituenten aus der Gruppe bestehend aus Carboxyl, Chlor und Brom ausgewählt werden, bedeutet; Phenyl oder mit Methyl, Chlor, Brom, Carboxyl oder Sulfo substituiertes Phenyl; oder NHSO₂D₂, steht, wobei D₂ unsubstitu-

- iertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, Phenyl oder mit Methyl, Fluor, Chlor oder Brom substituiertes Phenyl bedeutet;
- 5 R_4 für Wasserstoff, SO_3M , NH_2 , $NHSO_2D_3$, wobei D_3 Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen bedeutet; Phenyl oder mit Methyl, Fluor, Chlor oder Brom substituiertes Phenyl steht;
- 10 R_5 für Wasserstoff, SO_3M , $COOM$ oder $COND_4D_5$ steht, wobei D_4 und D_5 unabhängig voneinander Wasserstoff, unsubstituiertes oder substituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, wobei die Substituenten aus der Gruppe bestehend aus Methoxy, Ethoxy, Isopropoxy und Hydroxyl ausgewählt werden; bedeuten
- und
- R_6 für Wasserstoff oder SO_3M steht.

15 Bevorzugt sind Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe, bei denen R_2 , R_3 , R_4 , R_5 und R_6 die gleiche Bedeutung wie vorhin angegeben haben;

- R_1 für Alkyl mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen steht
- und
- 20 M für Wasserstoff, ein Metallkation oder ein Ammoniumkation, das gegebenenfalls einen oder mehrere Alkylreste oder substituierte Alkylreste oder Alkylether von Diolen mit jeweils 1 bis 12 Kohlenstoffatomen aufweist, steht.

 Weiter bevorzugt sind Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe, bei denen M , R_1 , R_2 , R_5 und R_6 die gleiche Bedeutung wie vorhin angegeben haben

- 25 und
- R_3 , R_4 unabhängig voneinander für Wasserstoff oder SO_3M stehen.

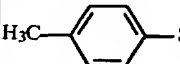
 Besonders bevorzugt sind Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe, bei denen M , R_1 , R_2 , R_3 , R_4 und R_6 die gleiche Bedeutung wie vorhin angegeben haben

- 30 und
- R_5 für Wasserstoff, SO_3M oder $COOM$ steht.

 Bevorzugt werden als Metallkationen die Kationen der Alkalimetalle (Li, Na, K, Rb und Cs) und der Erdalkalimetalle (Mg, Ca, Sr und Ba).

- 35 Als Ammoniumkationen werden unsubstituiertes Ammonium, Triethanolamin, Diethanolamin, Dimethylethanolamin, Ethanolamin und 2,2'-(Ethyldioxy)-diethanolamin bevorzugt.

Die hergestellten Farbstoffe der allgemeinen Formel (V) sind zusammen mit ihrem Absorptionsmaximum in wässriger Lösung in Tabelle 1 zusammengestellt. M ist für alle Farbstoffe Na, R₂ Sulfo.

Verbindung Nr.	R ₁	Position von R ₂	R ₃ /Position	R ₄	λ _{max} in H ₂ O (nm)
10	CH ₂ CH ₃	3	SO ₃ M/6	H	537
11	CH ₂ CH ₃	3	H	SO ₃ M	538
12	CH ₃	3	SO ₃ M/6	H	537
13	CH ₃	3	SO ₃ M/6	SO ₃ M	545
14	CH ₃	3	H	SO ₃ M	538
15	CH ₃	4	H	SO ₃ M	530
16	CH ₃	3	NHCO(CH ₂) ₂ COOM/7	H	538
17	CH ₃	3	SO ₃ M/6	NHSO ₂ CH ₃	548
18	CH ₃	3	SO ₃ M/6		551

5

Tabelle 1

Die hergestellten Farbstoffe der allgemeinen Formel (VI) sind zusammen mit ihrem Absorptionsmaximum in wässriger Lösung in Tabelle 2 zusammengestellt

10

Verbindung Nr.	R ₁	R ₅ /Position	R ₆ /Position	M	λ _{max} in H ₂ O (nm)
100	CH ₃	SO ₃ M/3	SO ₃ M/6	Na	527
101	CH ₃	COOM/3	SO ₃ M/6	Na	525
102	CH ₂ CH ₃	SO ₃ M/3	SO ₃ M/6	Na	527
103	CH ₂ CH ₃	SO ₃ M/3	SO ₃ M/6	NH ₄	527
104	CH ₃	CON(CH ₂ CH ₂ OCH ₃) ₂ /3	H	Na	531

Tabelle 2

Verbindung Nr.	R ₁	R ₅ /Position	R ₆ /Position	M	λ_{\max} in H ₂ O (nm)
105	CH ₃	SO ₃ M/4	NHCO(CH ₂) ₂ COOM/6	Na	544

Tabelle 2 (Fortsetzung)

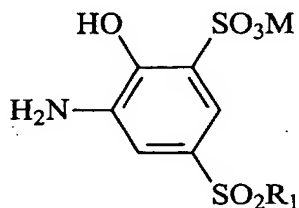
Die Verbindungen der allgemeinen Formeln (V) und (VI) können als freie Säuren
 5 oder als anorganische oder organische Salze dieser Säuren vorliegen. Vorzugs-
 weise liegen sie in Form ihrer Alkali- oder Ammoniumsalze vor, wobei das Ammo-
 niumkation substituiert sein kann. Beispiele solcher substituierten Ammoniumkati-
 onen sind 2-Hydroxyethylammonium, Bis-(2-hydroxyethyl)-ammonium, Tris-(2-
 hydroxyethyl)-ammonium, Bis-(2-hydroxyethyl)-methyl-ammonium, Tris-[2-(2-me-
 10 thoxyethoxy)-ethyl]-ammonium, 8-Hydroxy-3,6-dioxaoctylammonium und Tetraal-
 kylammonium wie beispielsweise Tetramethylammonium oder Tetrabutylammoni-
 um.

Weiter betrifft die Erfindung nicht nur reine Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe der
 15 allgemeinen Formeln (V) und (VI), sondern auch Gemische dieser Verbindungen.

Die Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung der erfindungsge-
 mässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe der Formeln (V) und (VI), das dadurch
 gekennzeichnet ist, dass

20

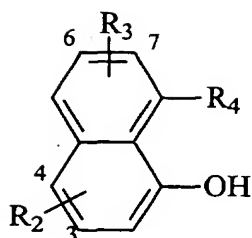
ein aromatisches Amin der allgemeinen Formel (VII)



25

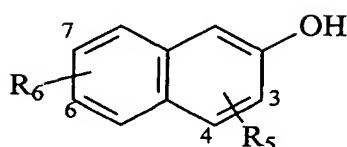
(VII)

worin R₁ und M die gleiche Bedeutung wie vorher angegeben haben, diazotiert
 und anschliessend mit einer Verbindung der Formel (VIII)



(VIII)

5 oder (IX)



(IX)

10

worin R₂, R₃, R₄, R₅ und R₆ die gleiche Bedeutung wie vorher angegeben haben, zum metallfreien Zwischenprodukt-Farbstoff gekuppelt wird und

der so erhaltene metallfreie Zwischenprodukt-Farbstoff anschliessend mit einem Kupferungsreagens zu den erfindungsgemässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoffen der allgemeinen Formeln (V) und (VI) umgesetzt wird.

Die erfindungsgemässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe der allgemeinen Formeln (V) und (VI) färben cellulosehaltige Materialien, Papier, Baumwolle und Viskose sowie Leder und Wolle mit guten Nass- und Lichtechtheiten.

Die Farbstoffe können nach allen in der Papier- und Textilindustrie für Substantivfarbstoffe gebräuchlichen Verfahren verwendet werden, insbesondere in der Massen- wie in der Oberflächenbehandlung von Papier für geleimte oder ungeleimte Sorten. Sie können auch in der Garn- und Stückfärberei von Baumwolle, Viskose und Leinen nach dem Ausziehverfahren oder im kontinuierlichen Verfahren angewandt werden.

Die Erfindung betrifft weiter flüssige Farbstoffpräparationen, die mindestens einen Kupferkomplex-Monoazofarbstoff der allgemeinen Formeln (V) oder (VI) enthalten. Diese Anwendungsform ist insbesondere beim Färben von Papier bevorzugt. Die

- Herstellung von stabilen, flüssigen, vorzugsweise wässrigen, konzentrierten Färbepreparaten kann auf allgemein bekannte Weise erfolgen, vorteilhaft durch Lösen in geeigneten Lösungsmitteln. Von besonderem Vorteil ist die Herstellungsmöglichkeit solcher stabilen, wässrig-konzentrierten Präparationen im Zuge der
- 5 Farbstoffsynthese selbst ohne Zwischenisolierung des Farbstoffs, beispielsweise nach einer Entsalzung der Reaktionslösung durch Diafiltration.

- Farbstoffe oder Mischungen von Kupferkomplex-Monoazofarbstoffen der allgemeinen Formeln (V) oder (VI) sind ausgezeichnete Farbstoffe zur Herstellung von
- 10 Tinten für den Tintenstrahldruck.

- Die erfindungsgemässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe der Formeln (V) oder (VI) sind gut mit anderen Purpurfarbstoffen kombinierbar, insbesondere solchen, wie sie beispielsweise in den Patentanmeldungen WO 96/24'636, EP 0'755'984, EP 0'918'074, EP 1'160'291, EP 1'219'682 und in der europäischen Patentanmeldung 02405422.3 beschrieben worden sind.
- 15

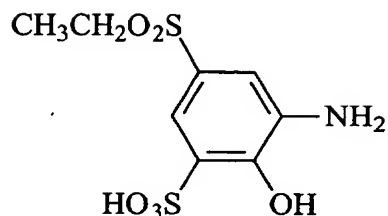
- Eine solche Tinte enthält eine oder mehrere der erfindungsgemässen Verbindungen in einem flüssigen wässrigen Lösungsmittel. Die Tinte enthält 0.5 bis 20 Gewichtsprozent, vorzugsweise 0.5 bis 8 Gewichtsprozent dieser Verbindungen, bezogen auf das Gesamtgewicht der Tinte. Das flüssige Lösungsmittel besteht vorzugsweise aus Wasser oder aus einer Mischung von Wasser und mit Wasser mischbaren organischen Lösungsmitteln. Geeignete Lösungsmittel sind beispielsweise in den Patenten US 4'626'284, US 4'703'113 und US 4'963'189 und den Patentanmeldungen GB 2'289'473 und EP 0'425'150 und EP 0'597'672 beschrieben worden.
- 20
- 25

- Die vorliegende Erfindung wird durch die folgenden Beispiele näher beschrieben, ohne dass dadurch die beanspruchten Verbindungen in irgendeiner Weise eingeschränkt werden.
- 30

Beispiele

Beispiel 1

- 35 Die Verbindung Nr. 10 aus Tabelle 1 wurde folgendermassen hergestellt:
- Farbstoff-Diazokomponente:
- Die Verbindung der Formel (X)



(X)

5 wurde folgendermassen hergestellt:

- 41.5 g (0.2 Mol) 2-Amino-4-(ethylsulfonyl)phenol (Gehalt 97 %, erhältlich bei Sigma-Aldrich, USA) wurden portionenweise unter Eiskühlung zu 100 ml Oleum (45 %) so zugegeben, dass die Temperatur 40 °C nicht überstieg. Nach Ende der Zugabe wurde der Ansatz 18 Stunden bei einer Temperatur von 75°C gerührt. Anschließend wurde das Gemisch auf Eis gegossen, das ausgefallene Produkt abgenutscht und durch Waschen mit Wasser gereinigt. Nach Trocknung erhielt man 44.3 g der Verbindung der Formel (X).

Suspension A:

- 9.4 g (30 mMol) der Verbindung der Formel (X) (Gehalt 90 %) wurden in 40 ml Wasser suspendiert und der pH-Wert durch Zugabe von Natronlauge (30 %) auf 7.0 eingestellt. Die resultierende Lösung wurde auf eine Temperatur von 0° C bis 5° C abgekühlt und es wurden 7.5 ml einer wässrigen Natriumnitritlösung (4N) zugegeben. Bei einer Temperatur von 0° C bis 10°C wurden unter Rühren während 5 Minuten 7.5 ml wässrige Salzsäurelösung (37 %) zugetropft und es wurde 1 Stunde bei dieser Temperatur weitergerührt. Die im Überschuss vorhandene salpetrige Säure wurde anschliessend durch Reaktion mit Sulfaminsäure entfernt.

Herstellung des Farbstoffs 10

- Bei einer Innentemperatur von 5° C bis 10° C wurde zur Suspension von 10.5 g (30 mMol) des Binatriumsalzes der 1-Naphthol-3,6-disulfonsäure (erhältlich bei Acros Organics, Geel, Belgien) in 50 ml Wasser unter Rühren während 30 Minuten die obige Suspension A zugegeben und der pH-Wert durch gleichzeitiges Zudosieren von Natronlauge (30 %) zwischen 7.0 und 8.0 gehalten. Nach beendeter Zugabe wurde 1 Stunde bei einer Temperatur zwischen 5° C und 20°C und anschliessend 18 Stunden bei Raumtemperatur weitergerührt.
- 30 Anschließend wurde die Farbstoffsuspension auf eine Temperatur von 60°C erwärmt und unter starken Rühren während 30 Minuten portionenweise mit 6.0 g (30 mMol) Kupfer(II)-acetat-Monohydrat (erhältlich bei Fluka Chemie AG, Buchs, Schweiz) versetzt und der pH-Wert durch gleichzeitiges Zudosieren von Natronlauge (30 %) zwischen 7.0 und 8.0 gehalten. Nach beendeter Zugabe wurde 1

Stunde bei einer Temperatur von 60°C und dann 18 Stunden bei Raumtemperatur weitergerührt.

Der Farbstoff wurde durch Zugabe von Natriumchlorid ausgesalzen und der Niederschlag abfiltriert. Man erhielt so 14 g des Farbstoffs Nr. 10.

5

Anstelle der Natronlauge kann im letzten Herstellungsschritt auch ein Amin wie beispielsweise Ethanolamin, Diethanolamin oder Ammoniak zur Konstanthaltung des pH-Wertes verwendet werden.

- 10 Auf ähnliche Art und Weise können durch die Wahl geeigneter Ausgangsmaterialien die erfindungsgemässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe 10 bis 18 und 100 bis 105 hergestellt werden.

Herstellungsbeispiel für Tinten

- 15 Die vorliegende Erfindung wird, soweit sie sich auf Tinten bezieht, durch die folgenden Beispiele beschrieben, in denen erfindungsgemässe Farbstoffe aus den Tabellen 1 und 2 und Farbstoffe des bisherigen Standes der Technik eingesetzt werden. Für jeden Farbstoff wurden 2 Tinten hergestellt nämlich eine mit 100% Farbstoff und eine die nur 25% Farbstoff enthält. 100 g jeder Tinte wurden hergestellt, indem die benötigte Menge Farbstoff (0.5 - 5 g), Glycerin (14 g), Propylenglykol (14 g), Tergitol 15-S-7, erhältlich bei Union Carbide Co., Houston, USA) (0.5 g) und eine Biocid-Lösung (Mergal K 10N, erhältlich bei Riedel-de-Haën, Seelze, Deutschland) (0.2 g) zusammen mit Wasser etwa 1 Stunde unter Rühren auf eine Temperatur von 50° C erwärmt wurden. Die erhaltene Lösung wurde auf
20 eine Temperatur von 20° C abgekühlt und ihr pH-Wert auf 7.5 eingestellt. Anschliessend wurde die Lösung durch ein Millipore®-Filter mit 0.5 µm Porendurchmesser abfiltriert. Die Farbstoffmenge wurde so gewählt, dass die optische Dichte des bedruckten Bildes für alle Farbstoffe möglichst gleich war.

30 Anwendungsbeispiele von Tinten

- Die Tinten wurden anschliessend mit Hilfe eines Tintenstrahldruckers des Typs Epson Stylus Photo 890 auf die nanoporösen Aufzeichnungsmaterialien Epson Premium Glossy Photo Paper und Konica Photolike QP, Quick Dry aufgebracht, wobei quadratische Farbfelder mit einer Fläche von 1 cm² gedruckt wurden, die
35 ein fein abgestuftes Liniengitter aufweisen, bei dem die Quadrate eine Länge von 8 Pixeln und die Linien eine Breite von 2 Pixeln aufweisen. Die bedruckten Muster wurden 24 Stunden bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 59 % getrocknet.

Aussenluft-Beständigkeit

- Die optische Dichte der quadratischen Farbfelder wurde mit einem Densitometer Spectrolino™ der Firma Gretag Macbeth, Regensdorf, Schweiz gemessen. Anschliessend wurden die bedruckten Muster während 7 oder 14 Tagen in einem Umluftschrank im Dunkeln bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Feuchtigkeit von 50 % gelagert. Nach abgeschlossener Lagerung wurden die Muster erneut ausgemessen. Die Dichteunterschiede in Prozenten vor und nach der Lagerung sind ein Mass für das Ausmass des Farbstoffverlusts im Dunkeln im Kontakt mit Aussenluft.

10

Ergebnisse

- Die solchermassen bestimmten Werte der Farbstoffverluste für die Aussenluft-Beständigkeit im Dunkeln auf dem Aufzeichnungsmaterial Epson Premium Glossy Photo Paper nach 14 Tagen Lagerung für die konzentrierte Tinte sind in Tabelle 3 aufgeführt.

Farbstoff	Optische Dichte vor der Lagerung	Optische Dichte nach der Lagerung	Prozentualer Dichteunterschied
13	1.64	1.43	12.8
I	1.81	1.56	13.8
10	1.66	1.45	12.7
II	1.72	1.36	20.9
IV	1.82	0.98	42.4
102	1.72	1.46	7.0
III	1.49	1.31	12.1

Tabelle 3

20

Die solchermassen bestimmten Werte der Farbstoffverluste für die Aussenluft-Beständigkeit im Dunkeln auf dem Aufzeichnungsmaterial Epson Premium Glossy Photo Paper nach 7 Tagen Lagerung für die verdünnte Tinte sind in Tabelle 4 aufgeführt.

25

Farbstoff	Optische Dichte vor der Lagerung	Optische Dichte nach der Lagerung	Prozentualer Dichteunterschied
13	0.59	0.55	6.8
I	0.68	0.58	14.7
10	0.59	0.54	8.5
II	0.60	0.51	15.0
IV	0.61	0.35	42.6
102	0.59	0.56	5.1
III	0.56	0.51	8.9

Tabelle 4

- Die solchermassen bestimmten Werte der Farbstoffverluste für die Aussenluft-
5 Beständigkeit im Dunkeln auf dem Aufzeichnungsmaterial Konica Photolike QP, Quick Dry Photo Paper nach 14 Tagen Lagerung für die konzentrierte Tinte sind in Tabelle 5 aufgeführt.

Farbstoff Nr.	Optische Dichte vor der Lagerung	Optische Dichte nach der Lagerung	Prozentualer Dichteunterschied
13	1.57	1.37	12.7
I	1.75	1.48	15.4
10	1.64	1.43	12.8
II	1.73	1.43	17.3
IV	1.65	0.94	43.0
102	1.53	1.43	6.5
III	1.54	1.41	8.4

10

Tabelle 5

Die solchermassen bestimmten Werte der Farbstoffverluste für die Aussenluft-
Beständigkeit im Dunkeln auf dem Aufzeichnungsmaterial Konica Photolike QP,

Quick Dry Photo Paper nach 7 Tagen Lagerung für die verdünnte Tinte sind in Tabelle 6 aufgeführt.

Farbstoff	Optische Dichte vor der Lagerung	Optische Dichte nach der Lagerung	Prozentualer Dichteunterschied
13	0.59	0.53	10.2
I	0.67	0.57	14.9
10	0.58	0.52	10.3
II	0.64	0.56	12.5
IV	0.62	0.33	46.8
102	0.61	0.58	4.9
III	0.59	0.53	10.2

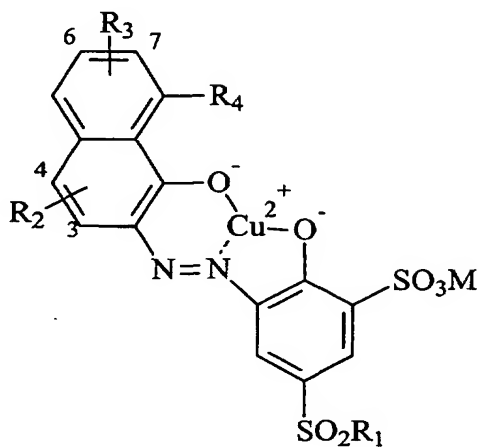
5

Tabelle 6

Ein Vergleich der gemessenen Farbstoffverluste von bedruckten Mustern in den Tabellen 3, 4, 5 und 6 zeigt klar, dass sowohl die konzentrierten wie auch die verdünnten Tinten mit dem erfindungsgemässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoff 10 im Vergleich zu Tinten mit den strukturell ähnlichen, bekannten Kupferkomplex-Monoazofarbstoffen II und IV; dem erfindungsgemässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoff 13 im Vergleich zu Tinten mit dem strukturell ähnlichen, bekannten Kupferkomplex-Monoazofarbstoff I und dem erfindungsgemässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoff 102 im Vergleich zu Tinten mit dem strukturell ähnlichen, bekannten Kupferkomplex-Monoazofarbstoff III wesentlich bessere Beständigkeiten im Dunkeln gegenüber verunreinigter Aussenluft zeigen. Das bedeutet, dass mit den erfindungsgemässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoffen im Tintenstrahl-
druck hergestellte Bilder auch bei ungünstigen Lagerungsbedingungen in verunreinigter Aussenluft weniger Farbverluste erleiden als entsprechende Bilder, die die bisher bekannten Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe enthalten.

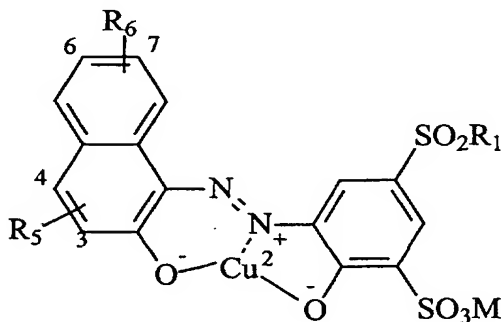
Ansprüche:

1. Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe der allgemeinen Formeln (V)



(V)

und (VI)



(VI)

worin

M für Wasserstoff, ein Metallkation oder ein Ammoniumkation, das gegebenenfalls einen oder mehrere Alkylreste oder substituierte Alkylreste oder Alkylether von Diolen mit jeweils 1 bis 18 Kohlenstoffatomen aufweist, steht;

R₁ für Alkyl mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen, substituiertes Alkyl mit 2 bis 4 Kohlenstoffatomen, wobei die Substituenten aus der Gruppe bestehend aus Hydroxy und Sulfato ausgewählt werden; Alkenyl mit 2 bis 4 Kohlenstoffatomen steht;

R₂ für Wasserstoff oder SO₃M steht;

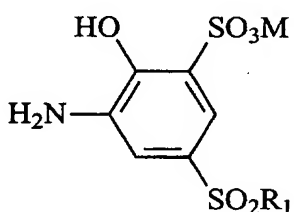
- 5 R_3 für Wasserstoff, SO_3M , NH_2 , $NHCOD_1$, wobei D_1 unsubstituiertes oder substituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, wobei die Substituenten aus der Gruppe bestehend aus Carboxyl, Chlor und Brom ausgewählt werden, bedeutet; Phenyl oder mit Methyl, Chlor, Brom, Carboxyl oder Sulfo substituiertes Phenyl; oder $NHSO_2D_2$, steht, wobei D_2 unsubstituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, Phenyl oder mit Methyl, Fluor, Chlor oder Brom substituiertes Phenyl bedeutet;
- 10 R_4 für Wasserstoff, SO_3M , NH_2 , $NHSO_2D_3$, wobei D_3 Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen bedeutet; Phenyl oder mit Methyl, Fluor, Chlor oder Brom substituiertes Phenyl steht;
- 15 R_5 für Wasserstoff, SO_3M , $COOM$ oder $COND_4D_5$ steht, wobei D_4 und D_5 unabhängig voneinander Wasserstoff, unsubstituiertes oder substituiertes Alkyl mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen, wobei die Substituenten aus der Gruppe bestehend aus Methoxy, Ethoxy, Isopropoxy und Hydroxyl ausgewählt werden; bedeuten
- und
- R_6 für Wasserstoff oder SO_3M steht.
- 20 2. Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
- R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 die gleiche Bedeutung wie in Anspruch 1 haben;
- R_1 für Alkyl mit 1 bis 4 Kohlenstoffatomen steht
- und
- 25 M für Wasserstoff, ein Metallkation oder ein Ammoniumkation, das gegebenenfalls einen oder mehrere Alkylreste oder substituierte Alkylreste oder Alkylether von Diolen mit jeweils 1 bis 12 Kohlenstoffatomen aufweist, steht.
- 30 3. Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass
- R_2 , R_5 und R_6 die gleiche Bedeutung wie in Anspruch 1 haben
- und
- R_3 , R_4 unabhängig voneinander für Wasserstoff oder SO_3M stehen.
- 35 4. Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass

R_2 und R_6 die gleiche Bedeutung wie in Anspruch 1 haben;
 M und R_1 die gleiche Bedeutung wie in Anspruch 2 haben
 und
 R_5 für Wasserstoff, SO_3M oder $COOM$ steht.

5

5. Verfahren zur Herstellung der Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass
 ein aromatisches Amin der allgemeinen Formel (VII)

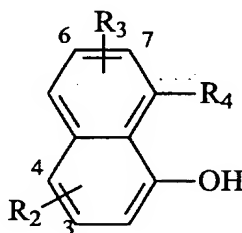
10



(VII)

15

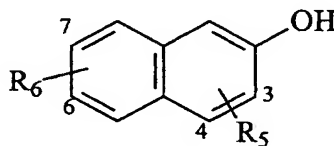
worin R_1 und M die gleiche Bedeutung wie in Anspruch 1 haben, diazotiert
 und anschliessend mit einer Verbindung der Formel (VIII)



(VIII)

20

oder (IX)



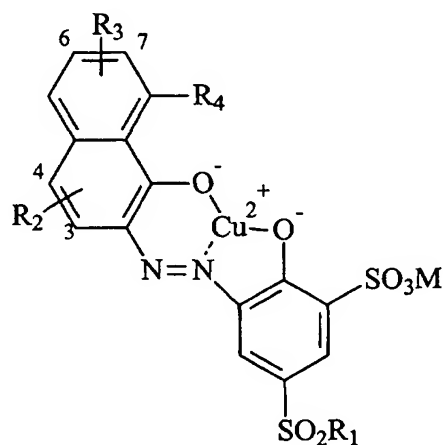
(IX)

25

- worin R_2 , R_3 , R_4 , R_5 und R_6 die gleiche Bedeutung wie in Anspruch 1 haben, zum metallfreien Zwischenprodukt-Farbstoff gekuppelt wird und anschliessend
- 5 dieser metallfreie Zwischenprodukt-Farbstoff mit einem Kupferungsreagens zu den erfindungsgemässen Kupferkomplex-Monoazofarbstoffen der allgemeinen Formeln (V) und (VI) umgesetzt wird.
6. Verwendung der Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 zum Aufzeichnen von Schrift und Bildern auf einem Aufzeichnungsmaterial, zum Färben und Bedrucken von natürlichen oder synthetischen Fasermaterialien, nanoporösen Materialien, Leder und Aluminium.
- 10
7. Flüssige Farbstoffpräparationen, die mindestens einen Kupferkomplex-Monoazofarbstoff oder eine Mischung von Kupferkomplex-Monoazofarbstoffen nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 enthalten.
- 15
8. Tinten für den Tintenstrahldruck, die mindestens einen Kupferkomplex-Monoazofarbstoff oder eine Mischung von Kupferkomplex-Monoazofarbstoffen nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 enthalten.
- 20
9. Tinten für den Tintenstrahldruck, die neben mindestens einem Kupferkomplex-Monoazofarbstoff oder eine Mischung von Kupferkomplex-Monoazofarbstoffen nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 einen oder mehrere weitere Farbstoffe enthalten.
- 25

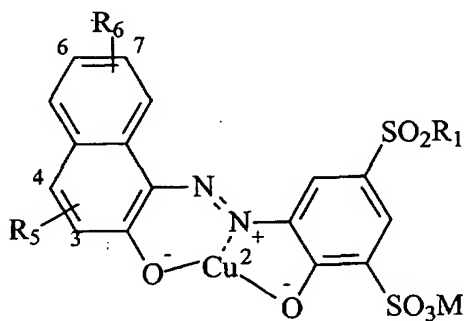
Zusammenfassung

Kupferkomplex-Monoazofarbstoffe der allgemeinen Formel (V)



(V)

und der allgemeinen Formel (VI)



(VI)

worin R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 und M die in der Beschreibung angegebene Bedeutung haben, sind ausgezeichnete Purpurfarbstoffe zum Färben und Bedrucken von cellulosehaltigen Materialien und textilen Materialien sowie insbesondere zur Herstellung von Tinten für den Tintenstrahldruck.

